

## **NX600-4 PWM 220V Servo & Step Motor CNC Interface (Kullanma Kılavuzu)**

NX600-4 PWM 220V Interface birimi PC Paralel Port ile Servo veya Step motor sürücüleri arasında arabirim görevini üstlenmiş yüksek frekansta çalışabilen (600KHz.) 4 Servo veya Step motor Yön ve Pals çıkışlı bir çevresel kontrolör kartıdır. Bilgisayar ile sürücüler arasında gerek optik izolasyonu gerek ise Limit ve Home Switch 'lerinden çok yüksek hızlarda veri alış verişi yapabilmektedir. En önemli özellikleri arasında X-Y-Z-A Home ve Limit Switch girişlerinde mekanik röle vb. bir yapı yerine ışık ile çalışan yüksek hızlı galvanik izolatör bulunduğundan dolayı elektrik kesintileri vb. işin yarım kalması gibi durumlardan dolayı tezgahın tekrar sıfırlanması gereken hallerde bir önceki sıfırlama pozisyonuna göre 0.001 micrometre hassasiyet ile sıfırlama yapabilmektedir. Oysa ki röle girişli sistemlerde en son yapılan sıfırlama bir öncekine göre 1-4 mm. sapma payına sahiptir. (Bunun nedeni ise limit veya home switchlerinden dönen elektriki sinyal mekanik bir kontak üzerinden zaman aşımli olarak bilgisayara iletilmektedir.) NX600-4 Serisinde Home, Limit ve Z-Probe girişlerinde bulunan optik ve galvanik özellikli kablolar sayesinde bu dezavantaj ortadan kaldırmış olmaktadır. Daha hassas pozisyonlama ve Spindle Motor hız ve devir kontrolünde kullanılmak üzere (0-10V DC) lineer referans çıkışına da sahip bir arayüzü olan NX600-4 PWM 220V Ayrıca Kesici Takımı işlenecek malzeme yüzeyine otomatik sıfırlamak için Auto Tool Zero sensör girişini de barındırmaktadır. (Auto Tool Zero girişi sayesinde eski klasik ve hata oranı yüksek olan sentil veya jelatin, kağıt ile sıfırlama tekniklerine göre hem otomatik hem de 0.1 micrometre hata payı ile kesici ucu işlenecek malzemenin yüzeyine yaklaştırmak mümkün olmaktadır. Bu sayede kalıpcılık vb. çok hassas işleme ve sıfırlama gerektiren durumlarda NX600-4 PWM 220V Serisi Interface ürününü servo veya step motor sürücüleriniz ile profesyonelce kullanabilirsiniz.

### **Teknik Özellikler:**

---

<b>Çalışma Gerilimi</b>	<b>: 220V AC /50Hz.</b>
<b>Çalışma Akımı</b>	<b>: 332mA</b>
<b>Çalışma Frekansı</b>	<b>: 0.1 Hz &gt; 600 Khz.</b>
<b>Çalışma Isısı</b>	<b>: -12 – 140C</b>
<b>Port Çıkış Gerilimi</b>	<b>: TTL 5V</b>
<b>Çıkış Portları</b>	<b>: X-Y-Z-A (Step-Dir), Spindle Fwd-Rev, 0-10V, Tool Change, Coolant Pump</b>
<b>Giriş Portları</b>	<b>: 5 (Home / Limit X-Y-Z-A, Emergency, Auto Tool Zero)</b>
<b>Arayüz</b>	<b>: LPT 25 Pin Paralel Port</b>
<b>Interpolasyon</b>	<b>: 4 Eksen Interpolasyon Desteği (X-Y-Z-A)</b>

### **PAKET İÇERİĞİ:**

- 1 Adet NX600-4 PWM 220V Interface Board
- 1 Adet Kurulum ve Kullanma CD-R

(CD içeriğinde NX600-4 PWM 220V Interface birimine ait Test yazılımı bulunmaktadır. Bu uygulama ile Mach3 vb. kontrol ara yüzlerine ihtiyaç duymadan sürücülerinizi, limit ve home switch 'lerini, spindle motorunu vb. çevresel donanımlarınızı test edebilirsiniz.)

## **Mach3 NX600-4 PWM 220V Arabirim Ayarları ve Kurulumu**

NX600-4 Interface ürününe ait "NX600-4 PWM SETUP.EXE" uygulaması yüklenmesi sonucu tarafımızca yapılmış olan NX600-4 PWM Kontrol Biriminin Mach3 ayarları otomatik olarak sisteme tanıtılmaktadır.

- CD içeriğinde "Dökümanlar" klasöründe yer alan "Mach3 Temel Ayarlar" klasöründe yer alan görsel ayarlar (Resimli) bilgilendirme amaçlı verilmiştir.